

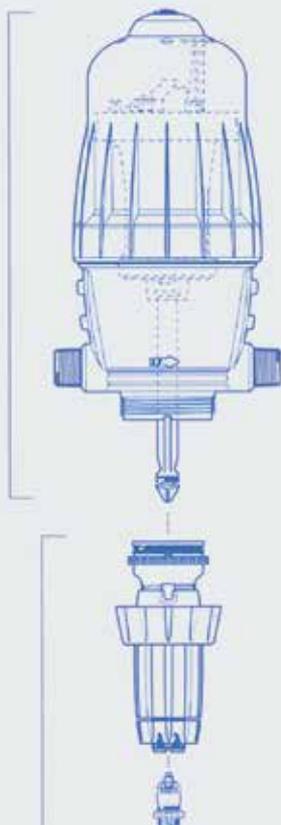


# DOSATRON®

WATER POWERED DOSING TECHNOLOGY

Prolongue la Vida de su Dosatron

## KIT RENOVACIÓN D14MZZ



**GENUINE**  
**DOSATRON**  
PARTS

# Felicitaciones por la compra de su Kit Renovación Dosatron.

Parte #: MKD14MZ2AF • MKD14MZ2K • MKD14MZ2VF

Este kit es para el Dosatron D14MZ2 y consiste de dos partes:

- Parte 1 - Kit Pistón
- Parte 2 - Kit de Empaques/Sellos

## Parte 1 - Contenido del Kit Pistón:

PDI651 - Resorte Polímero Omega	
PDI649 - Barra de Conexión	
PDI648 - Empaque/Sello de la Barra de Presión	
PDI643 - Anillo Superior	
PDI644 - Anillo Inferior	

## Parte 2 - Contenido del Kit de Empaques:

PJDI115 - Válvula Cheque	
JDI120 - O-Ring de la Barra de Inyección	
JDI100 - O-Ring de la Manga de Inyección	
J009 - Empaque/Sello del Émbolo	



Recuerde usar la protección adecuada cuando efectúe el mantenimiento, tales como guantes, gafas, y un delantal.

**CHATEE en [www.dosatronusa.com](http://www.dosatronusa.com)**

# D14MZ2

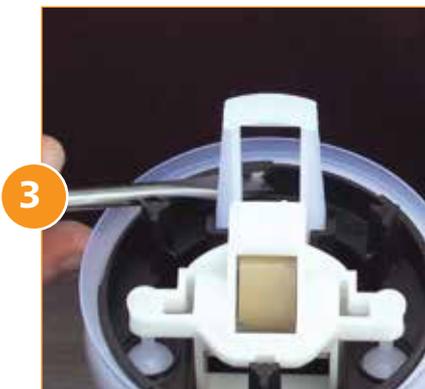
## Parte 1: Instrucciones del Kit Pistón



Comience removiendo el pistón de su inyector Dosatron. Desatornille y remueva la campana (tal vez necesite usar una llave de correa), ahora jale el pistón fuera del cuerpo. Coloque la campana y el cuerpo a un lado.

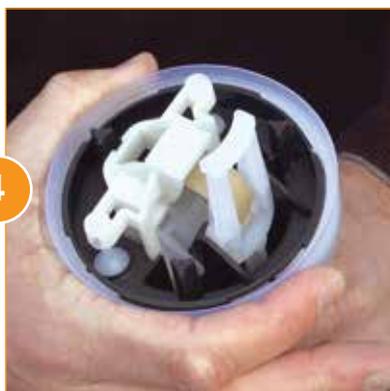


Remueva el émbolo dándole un cuarto de vuelta en la dirección en contra de las manecillas del reloj y colóquelo a un lado.



Para remover el anillo superior (mayor diámetro), ubique la muesca pequeña en la cobertura negra del pistón. Aquí es donde encaja el diente que se encuentra en el lado interno del anillo.

4



Aplique un poco de presión en el lado del anillo, mientras le da vuelta en la dirección en contra de las manecillas del reloj. Puede estar un poco apretado. Levántelo para removerlo, y deséchelo.

5



Voltee el pistón hacia abajo y siga los pasos del 3 al 4 para remover el anillo inferior.

6



Para remover el motor y el ensamble soporte de la válvula de la cobertura del pistón, va a necesitar un destornillador de cabeza plana. Utilice el destornillador para remover las válvulas superiores. Las válvulas parecen puntillas de golf y saldrán fácilmente de la cobertura del pistón. Colóquelas a un lado.

7



Sujete el mecanismo plástico blanco por la parte superior, y jálalo para sacarlo.

8



Ahora tiene dos sub-ensambles – la barra de presión en la izquierda y el marco soporte de la válvula en la derecha.

9



Para desarmar la barra de presión, remueva la barra de conexión del resorte polímero Omega.

10



Gire el resorte polímero Omega para sacarlo de la barra de presión.

Instale el nuevo **Resorte Polímero Omega (Parte #: PDI651)** empujándolo cuidadosamente dentro de la barra de presión.

11



Deslice la otra punta del resorte polímero Omega dentro de la **Barra de Conexión (Parte #: PDI649)**. La clave para este paso es asegurarse que la parte superior curvada de la barra de presión, está en la misma dirección del resorte polímero Omega.

12



Reemplace el empaque/sello de la **Barra de Presión (Parte #: PDI648)**. Dele un giro en contra de las manecillas del reloj para removerlo. Cuidadosamente coloque el nuevo empaque/sello sobre la barra de presión, empújelo hasta el final y dele un cuarto de vuelta en la dirección de las manecillas del reloj.

13



Instale el **Anillo Superior** (**Parte #: PDI643**). Localize el diente pequeño en el lado interno del anillo.

14



Ahora ubique la muesca en la cobertura del pistón.

15



Asegúrese de no instalar el anillo con la parte superior hacia abajo.

16



Alinee el diente en el anillo con el agujero en la cobertura del pistón. Presione hacia abajo, y dele un cuarto de vuelta en la dirección de las manecillas del reloj. Si se dificulta darle la vuelta al anillo o este se levanta fácilmente, sáquelo, y realínelo.

17



Instale el nuevo **Anillo Inferior** (Parte #: **PDI644**) de la misma manera.

18



Antes de instalar la barra de presión y el ensamble soporte, ubique los cuatro agujeros en línea en un lado de la cobertura del pistón y otro agujero en el lado contrario.

19



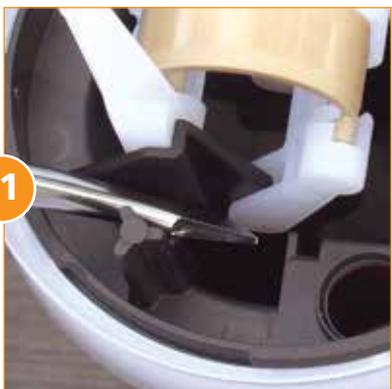
Asegúrese de que el ensamble soporte de la válvula encaja en el lado con los cuatro agujeros, y entra en las ranuras.

20



En el alineamiento del ensamble de la barra de presión, la parte curvada debe apuntar hacia adentro, y la barra de presión entra en al agujero individual. Acá es donde encaja la barra de conexión en el pistón.

21



La clave es asegurarse que la barra de conexión blanca se sienta en las muescas dentro de la cobertura del pistón.

22



Ahora para insertar el soporte de la válvula y la barra de presión en la cobertura del pistón, use su dedo índice para empujar el resorte. Esto ubicará todo en su lugar, y usted escuchará un clic. Si las partes no encajan justas, levante ambos ensambles y trate de nuevo.

23



Inserte las válvulas superiores por la parte superior, encajándolas en el marco soporte.

24



Para evaluar el pistón, jale la barra de presión hacia arriba y luego empújela hacia abajo un par de veces. Debe hacer clic en ambas direcciones.

25



Reinstale el émbolo por la parte inferior de la cobertura del pistón, y dele un cuarto de vuelta en la dirección de las manecillas del reloj para encajarlo.

26



Cuidadosamente coloque el pistón de nuevo en el cuerpo del inyector y atornille la campana.

Para las instrucciones en video, visite: <http://www.dosatronusa.com/d14mz2/> y vea el Video de Soluciones D14MZ2 y el Video Pistón D14MZ2 o escanee el código QR en la parte inferior con su dispositivo móvil.

Si tiene preguntas, llame al **1-800-523-8449** o CHATEE visitando **[www.dosatronusa.com](http://www.dosatronusa.com)**.



Video Pistón D14MZ2



Video de Soluciones D14MZ2

# D14MZZ

## Parte 2: Instrucciones del Kit de Empaques/Sellos PJD116

1



Desatornille la tuerca de la manguera de succión y remueva la manguera.

2



Desatornille la tuerca del vástago de inyección.

3



Jale el vástago hasta removerlo de la unidad. Coloque la tuerca y el cuerpo de la unidad a un lado.

4



Desatornille y remueva la tuerca de la válvula cheque.

5



Jale la válvula cheque fuera del vástago y deséchela.

6



Desatornille y remueva la tuerca de seguridad.

7



Remueva la arandela en forma de “C” abriéndola y deslizándola sobre las roscas.

8



Desatornille y remueva la tuerca de ajuste.

9



Empuje la barra de inyección blanca hacia arriba y fuera de la manga negra.

10



Remueva y reemplace el **O-Ring de la Barra de Inyección (Parte #: JDI120)**.

11



Remueva y reemplace el **O-Ring de la Manga de Inyección (Parte #: JDI100)**.

12



Alinee la ranura en la barra blanca con el diente dentro de la parte inferior de la manga negra. Empuje la barra blanca hacia adentro, tanto como pueda.



13



Atornille la tuerca de ajuste de nuevo a la manga negra.

14



Vuelva a colocar la arandela en forma de "C", deslizándola sobre las roscas. Gírela hasta que encaje en su lugar.

15



Atornille la tuerca de seguridad y apriétela con la mano solamente.

16



Instale la nueva **Válvula Cheque (Parte #: PJDI115)** dentro del vástago de inyección.

17



Reinstale la tuerca de la válvula cheque.

18



Coloque el vástago a un lado, y sujete el cuerpo azul. Remueva el **Empaque/Sello del Émbolo (Parte #: J009)** apretándolo y deslizándolo fuera del émbolo. Instale el nuevo empaque/sello en la ranura del émbolo.

19



Alinee las muescas en la parte inferior del cuerpo azul con los dientes en la parte superior del ensamble de inyección.

20



Reinstale la tuerca apretando solo con la mano.

21



Si la escala de su preferencia no se muestra hacia afuera, afloje y remueva la tuerca del ensamble de inyección.

Jale el ensamble un poco hacia abajo, rótelo 180 grados y empújelo de nuevo hacia arriba.

22



Vuelva a instalar la tuerca.

23



Antes de instalar la manguera de succión, inspecciónela. Si está ensanchada, córtela una pulgada más o menos y vuélvala a instalar.

Si está agrietada, rígida, o se ve muy vieja, reemplácela.

24



Inserte la manguera por la tuerca de la manguera de succión. Sujete la manguera a la lengüeta, y atornille la tuerca de la manguera.

Para las instrucciones en video, visite:  
<https://www.youtube.com/user/DosatronIntl>  
y vea el Video Kit de Empaques D14MZ2 o  
escanee el código QR con su dispositivo móvil.



Video Kit de  
Empaques  
D14MZ2

1-800-523-8499 • 1-727-443-5404



**DOSATRON®**

*WATER POWERED DOSING TECHNOLOGY*

---

2090 Sunnysdale Blvd. • Clearwater, FL 33765  
1-800-523-8499 • [www.dosatronusa.com](http://www.dosatronusa.com)