

**Part PJ084:  
D45RE3 - 20 GPM  
Injection Seal Kit**



**This kit contains:**

(1) J029	Plunger seal
(1) J024	Injection sleeve o-ring
(1) J051	Check valve seal
(1) J101	Injection stem o-ring
(1) M072	Check valve spring
(1) P170	Check valve cone
(1) P245	Check valve barb
(2) J534EP	Black adaptor seal



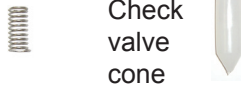
See the reverse for instructions in Spanish.  
2090 Sunnydale Blvd. • Clearwater, FL 33765  
1-800-523-8499 • 1-727-443-5404  
www.dosatronusa.com

**Kit Contents:**

**P245:** Check valve barb  
**J051:** Check valve seal



**M072:** Check valve spring  
**P170:** Check valve cone



**J029:** Plunger seal  
**J101:** Injection stem o-ring



**J024:** Injection sleeve o-ring  
**J534EP:** Black adaptor seal

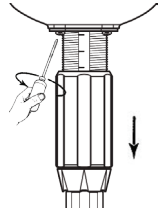


**STOP CAUTION:** Parts may contain concentrated chemicals. The use of Proper Protective Equipment is recommended when performing maintenance.

**Instructions**

(Parts included in kit noted in blue)

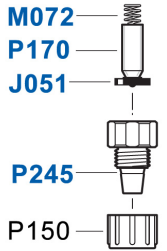
1. Remove 4 screws (M101) at base of unit and pull dosing stem down to remove.



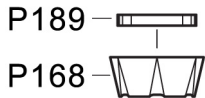
2. Remove old plunger seal (J029) with new one from kit.



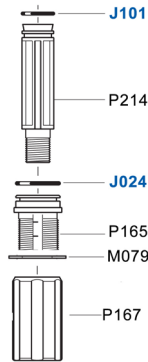
3. Unscrew suction hose nut (P150) and set aside. Unscrew check valve barb (P245) and discard along with check valve cone (P170), check valve spring (M072), and check valve seal (J051).



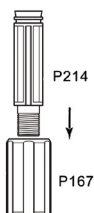
4. Unscrew lower nut (P168) and remove black ring (P189).



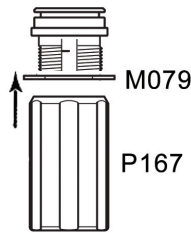
5. Unscrew outer black sleeve (P167), remove metal collar (M079), push white stem (P214) up. Replace injection stem o-ring (J101). Replace injection sleeve o-ring (J024).



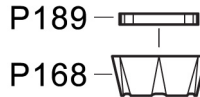
6. Insert white stem (P214) into black sleeve (P167).



7. Replace metal collar (M079) and screw on outer black sleeve (P167).



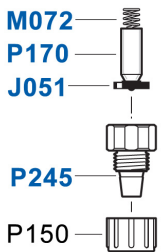
8. Replace black ring (P189) and screw on lower nut (P168).



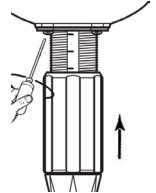
**!** Using tools could damage the plunger and affect the injection rate

**!** We recommend cleaning all parts with warm soapy water and a toothbrush before installing the new parts. Water normally lubricates the parts, but you may use silicone on the o-ring to facilitate insertion. Check valve may be taken apart and cleaned in between maintenance to remove particles.

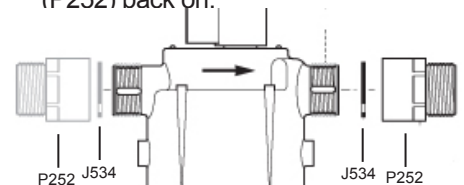
9. Place new check valve seal (J051) into new check valve barb (P245), drop in check valve cone (P170) and check valve spring (M072). Place check valve barb (P245) in position and screw on suction hose nut (P150).



10. Push injection stem into lower housing and attach 4 screws (M101) to base.



11. Unscrew inlet/outlet adapters (P252). Remove old black adapter seals (J534EP) and replace with new ones from kit. Screw inlet/outlet adapters (P252) back on.



**!** To remove o-ring easily without tools, squeeze it on either side to raise the seal, then slide it over the groove

**!** Do not forget to reset the injector to the proper percentage.

# Contenido del Kit:

## Kit Contents:

**P245:**  
Lengüeta  
de la  
válvula  
cheque



**J051:** Sello de la  
válvula cheque



**M072:** Resorte de  
la válvula cheque



**P170:**  
Cono de  
la válvula  
cheque



**J029:** Sello del  
embolo



**J101:** O-ring  
de la barra de  
inyección



**J534EP:**  
Sellos para los  
adaptadores



**J024:** O-ring de la  
manga de inyección

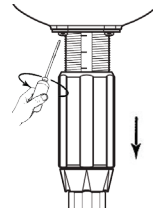


**PRECAUCIÓN:** Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

### Instrucciones

(Partes en color azul están incluidas en el kit)

1. Remueva los 4 tornillos (M101) de la base de la unidad y jale la barra dosificadora hacia abajo hasta removerla.

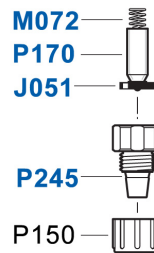


2. Remueva el sello del embolo (J029) usado y reemplácelo con el sello nuevo incluido en el kit.

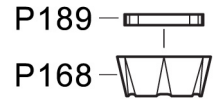


3. Desatornille la tuerca de la manguera de succión (P150) y colóquela a un lado.

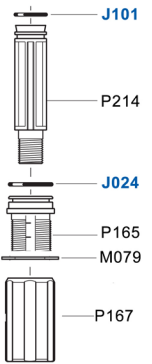
Desatornille la lengüeta de la válvula cheque (P245), el cono (P170), el resorte (M072), y el sello de la válvula cheque (J051) y deséchelos.



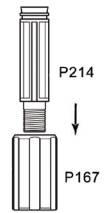
4. Desatornille la tuerca inferior (P168) y remueva el anillo negro (P189).



5. Desatornille la manga externa de color negro (P167), remueva el collar metálico ((M079), empuje la barra blanca (P214) hacia arriba. Reemplace el o-ring del la barra de inyección (J101). Reemplace el o-ring de la manga de inyección (J024).

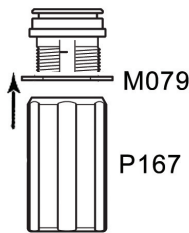


6. Inserte la barra blanca (P214) dentro de la manga negra (P167).



Para remover el o-ring fácilmente sin el uso de herramientas, apreté ambos lados del o-ring hasta que este levante un lado para ser extraído.

7. Reemplace el collar metálico (M079) y atornille de nuevo la manga externa negra (P167).

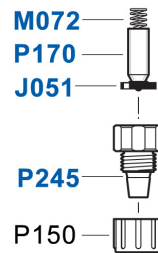


8. Reemplace el anillo negro (P189) y atornille de nuevo la tuerca inferior (P168).

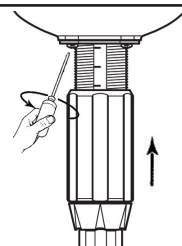


No se olvide de reajustar el inyector al porcentaje apropiado.

9. Coloque el sello nuevo (J051) en la lengüeta nueva (P245) de la válvula cheque, introduzca el cono (P170) y el resorte (M072). Coloque la lengüeta de la válvula cheque (P245) en posición y atornille la tuerca de la manguera de succión (P150).



10. Empuje la barra de inyección en la parte inferior del cuerpo de la unidad y coloque de nuevo los 4 tornillos de la base (M101).



El uso de herramientas puede dañar el embolo y afectar el índice de inyección



Recomendamos limpiar todas las partes con agua tibia jabonosa y un cepillo de dientes, antes de instalar las partes nuevas. El agua normalmente lubrica las partes, pero usted puede usar silicón en el o-ring para facilitar la inserción. La válvula cheque se puede desarmar y limpiar entre mantenimientos para remover las partículas.