

## Mini Maintenance Kit

Part #: **PJDI235-MINI**



◀ **D14MZ1000**  
14 GPM

GENUINE  
**DOSATRON**  
PARTS

1-800-523-8499  
www.dosatron.com



LIT-PJDI235MINI

Vea el reverso para  
instrucciones en Español.

## Kit Contents:

**PJDI063:**  
Upper check  
valve assembly



**JDI208:**  
Plunger  
seal



**DOSA-LUBE:**  
2.5 grams silicone



Use **Dosa-Lube** on  
specified parts only.



**CAUTION:** Parts may contain concentrated chemicals. The use of Proper Protective Equipment is recommended when performing maintenance.

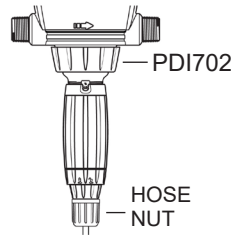


To remove seal easily without tools, squeeze it on either side to raise the seal, then slide it over the groove. Using sharp tools could damage the plunger.

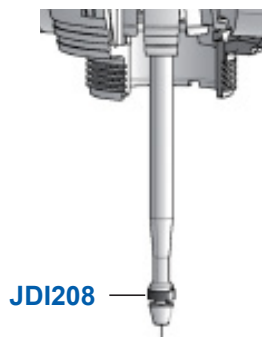
### Instructions

(Parts included in kit noted in **blue**)

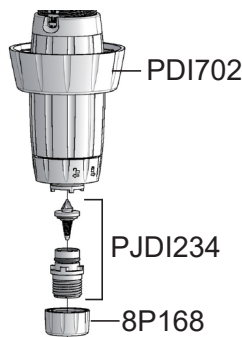
1. Unscrew Hose Nut and remove the hose. Unscrew injection stem assembly nut (PDI702) and pull stem down to detach from the unit body.



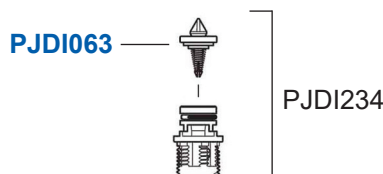
2. From the tip of the exposed plunger, carefully remove old plunger seal (JDI208) and replace with the new one.



3. Hold the injection stem assembly and unscrew check valve nut (8P168), then pull out check valve assembly (PJDI234). It should come out in one piece, if not, be sure to remove the upper check valve and barb.



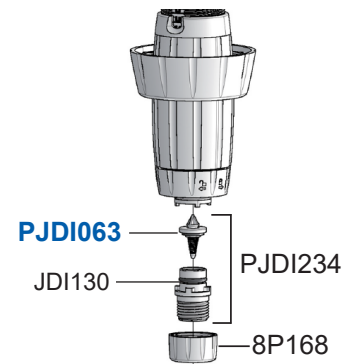
4. Discard the old upper check valve (PJDI063).



5. Place NEW upper check valve (PJDI063) on the check valve barb making sure to insert the spring portion down.

Rub **Dosa-Lube** on the check valve barb o-ring (JDI130). Insert the check valve (PJDI234) at the bottom of the white stem. The 4 white keys on the check valve should seat next to the 4 keys on the bottom of the stem.

Screw check valve nut (8P168) back on.

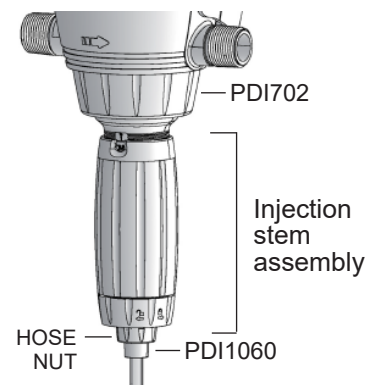


6. Push complete injection stem assembly in position at the bottom of the blue body, make sure desired scale is facing front of injector.

Keys at the top of the black sleeve should slide into the slots at the bottom of the body. Slide injection sleeve nut (PDI702) up the sleeve and screw back on.

Cut 1" from the tip of the hose in a straight line and insert the hose back onto the bottom of the check valve barb with the compression fitting (PDI1060).

Screw Hose Nut back on.





# Mini Kit de Mantenimiento

Parte #: **PJDI235-MINI**



◀ **D14MZ1000**  
14 GPM



1-800-523-8499  
www.dosatron.com



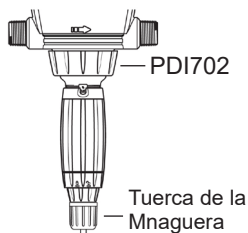
LIT-PJDI235MINI

See the back for English instructions

## Instrucciones

(Partes en color azul incluidas en el kit)

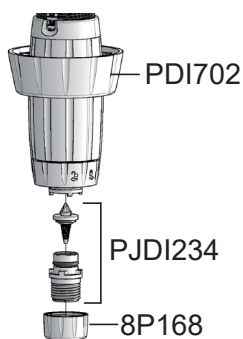
- Desatornille la tuerca de la manguera y remueva la manguera. Desatornille la tuerca del montaje de inyección (PDI702) y remuevalo de la unidad.



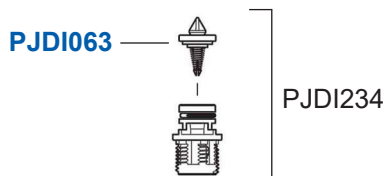
- De la punta del émbolo expuesto, remueva cuidadosamente el sello del émbolo (JDI208) y replacelo con el nuevo.



- Sostenga el montaje de inyección, desatornille la tuerca de la válvula cheque (8P168) y jale la válvula cheque (PJDI234) para removerla. Si no sale entera, asegúrese de remover la lengüeta y la parte superior.

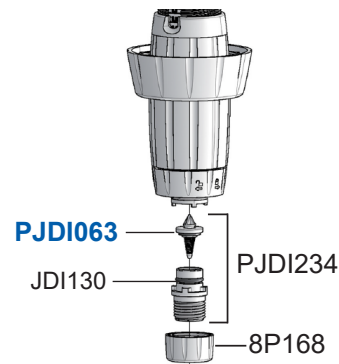


- Deséche la parte superior de la válvula cheque (PJDI063).



- Coloque la parte superior de la válvula cheque (PJDI063) en la lengüeta asegurándose que el resorte esta hacia abajo.

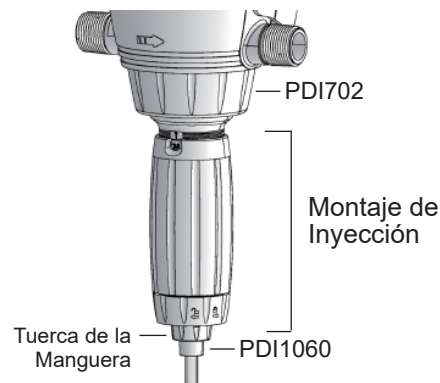
Coloque **Dosa-Lube** en el o-ring (JDI130) de la lengüeta. Inserte la válvula cheque (PJDI234) en la parte inferior de la barra blanca. Asegúrese de que los 4 dientes en la válvula, se sienten al lado de los 4 dientes en la barra blanca. Atornille la tuerca de la válvula cheque (8P168).



- Sujete el montaje de inyección a la parte inferior de la unidad y asegúrese de que la escala deseada se muestra en el frente del inyector.

Las llaves en la parte superior de la manga negra encajan en las muescas en la parte inferior de la unidad. Atornille la tuerca de la manga de inyección (PDI702) a la unidad.

Corte 1 pulgada de la punta de la manguera en línea recta. Inserte la manguera en el inferior de la válvula cheque con el accesorio de compresión (PDI1060). Atornille la Tuerca de la Manguera.



## Contenido del Kit:

**PJDI063:**  
Ensamble superior de la válvula cheque



**JDI208:**  
Sello del émbolo



**DOSA-LUBE:**  
2.5 gr silicona



Use **Dosa-Lube** únicamente sobre las partes indicadas.



**PRECAUCIÓN:** Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.



Para remover el sello fácilmente sin el uso de herramientas, apriete a ambos lados del sello, y deslícelo sobre la ranura. El uso de herramientas afiladas podría dañar el émbolo.